



CÂMARA MUNICIPAL DE  
**SANTO ANDRÉ**

## REQUERIMENTO DE CONGRATULAÇÕES

REQUERIMENTO visando inserir em Ata dos Trabalhos desta Casa o VOTO DE CONGRATULAÇÃO ao CLUBE ATLÉTICO ARAMAÇAN, pelo 10º Encontro de Corais, realizado durante o mês de setembro de 2022.

Senhor Presidente

**Considerando** o destaque do 10º Encontro de Corais, ação integrante as celebrações dos 92 anos do C.A. Aramaçan, - fundado em agosto de 1930, foi sem dúvida o Coral do Clube Atlético Aramaçan, responsável por dar espaço principalmente às mulheres.

Regido pela maestrina **Rosana Massuela**, o Coral do Clube Atlético Aramaçan foi criado em março de 2012. O grupo desenvolve repertório brasileiro, trabalhando técnica vocal, canto coral em integração com outras linguagens artísticas como teatro e artes visuais. A percussão é de **Cléber Spolle** e coordenação de **Márcia Miranda**.

**Considerando** também o engajamento feminino, onde deu a oportunidade das integrantes permanecerem ativas e próximas umas das outras, além das várias questões trabalhadas, não só do lado musical, mas também o visual e o artístico, a fundadora do coral, **Ivone Arruda de Carvalho, 75 anos**, fez questão de nos ressaltar a importância da garra e força das mulheres que acreditaram na proposta de fazer algo diferente para o clube, mais voltada à cultura, para além do esporte. E ainda, para a defesa do voto feminino dentro do clube, já que por muitos anos os títulos de associado ficaram no nome dos maridos.

O Coral tem função ímpar para qualquer sociedade, agremiação ou clube, uma vez que trabalha também a questão artística, visual e social, sempre com o objetivo nobre de passar uma mensagem ou sentimento ao próximo. Exemplo disso está no próprio desenvolvimento deste Coral que em sua primeira formação, de 2012, contava com 16 integrantes. Sendo o mesmo grupo que, um ano antes, criou o Departamento de Mulheres do Clube Atlético Aramaçan. Hoje, são 42 coralistas, sendo apenas dois homens. De forma que a mulher ganhou voz e vez realizando um trabalho diferenciado e relevante ao Clube, e a Cidade de Santo André.

**Considerando** que este vereador já esteve nos cargos de diretor e secretário de cultura do nosso município, e hoje, continua trabalhando e colaborando com as ações culturais. Por fim, tem enorme admiração com as iniciativas que se relacionam a música, tendo em vista que sua família é de musicistas.





CÂMARA MUNICIPAL DE  
**SANTO ANDRÉ**

Claro que ainda há muito para ser trabalhado no que tange a participação feminina em locais de destaque da nossa sociedade, mas ficamos felizes por essa atuação forte do Coral do Clube Atlético Aramaçan para o cumprimento desse objetivo que é tão defendido por esse vereador.

Posto isto,

**REQUEREMOS** à Mesa, ouvido o douto Plenário, na forma regimental, que seja aprovado e encaminhado o Requerimento de **Voto de Congratulação** ao **CLUBE ATLÉTICO ARAMAÇAN**, pelo **10º Encontro de Corais**, realizado durante o mês de setembro de 2022.

1) Ruberlei Chaves - Presidente Clube Atlético Aramaçan, 2) Rosana Massuela - Maestrina Clube Atlético Aramaçan, 3) Todos Integrantes do Coral - Clube Atlético Aramaçan

Plenário "João Raposo Rezende Filho - Zinho", 22 de setembro de 2022.

**Ver. Pedrinho Botaro**  
**VEREADOR**

